

Продукция	Окатыши железорудные офлюсованные	Окатыши железорудные офлюсованные с массовой долей железа не менее 60,2%
Документ ТУ	ТУ 07.10.10-036-00186849-2018	ТУ 0722-017-00186849-2015
Массовая доля железа общего, %	65,5 (допустимое отклонение) - 0,7	60,7 (допустимое отклонение) - 0,5
Прочность на сжатие, кг/ок	не менее 240	не менее 225
Основность, ед	0,1 и более	0,5 (допустимое отклонение +0,05)
Диаметр, мм	5-16	
Массовая доля класса (- 16+5)мм, %	не менее 85,0	
Массовая доля класса (- 5+0)мм, %	не более 5,0	
Сопротивление удару, %	не менее 86,0	
Сопротивление истиранию, %	не более 9,0	
Массовая доля контрольного класса крупности свыше 16 мм, %	-	
Насыпная плотность, кг/дм ³	2,2 (не регламентирован)	2,0 (не регламентирован)
Угол естественного откоса, °	-	
Пористость, %	-	
Отличительные особенности и свойства	Пожаро- и взрывобезопасны. Класс опасности-3	

