

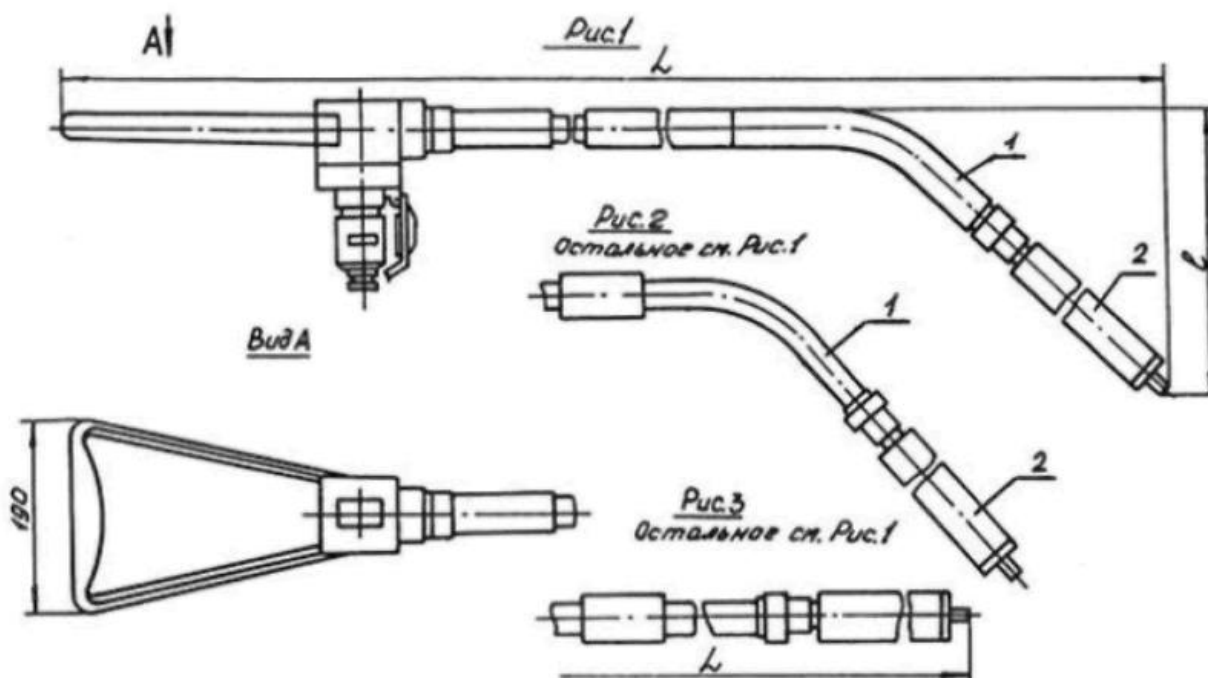
ТЕХНИКИЙН ТОДОРХОЙЛОЛТ

Зориулалт: Шингэн металлын температурыг хэмжих

ОХУ-ын ГОСТ 6616-94 стандартын шаардлагыг хангасан байх.

1. Преобразователь термоэлектрические в сборе.

ТПР-91С – маркийн дулаан цахилгааны хувиргагч (Преобразователь термоэлектрические) зураг-1 (Рис1), зураг-2 (Рис2), зураг-3 (Рис3) ашиглагдана .



- 1 – жезл буюу (преобразователь термоэлектрические ТПР-91С)
 2 – салах хошуу (сменный пакет)

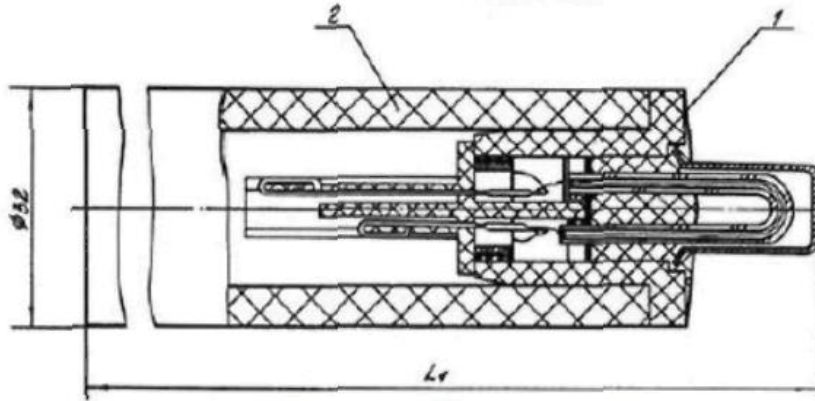
Хэлбэр		Зураг	Хошууны урт (Длина пакет преобразователя) мм	Хэмжээсүүд, м, ихгүй		Жин, кг ихгүй
				L	l	
Хувиргагч (Преобразователь)	Шингэн металлын температурыг хэмжих хошуу (Пакет преобразователя)		Ll	L	l	
ТПР-91С	ПТПР-91-900	2	930	3,9	0,91	8,7

Техникийн үзүүлэлт

Техникийн тодорхойлолтын нөхцөл	Төрөл	Үзүүлэлт
Температурын хэмжих хязгаар, °С	ТПР-91С нь ПТПР-91-900 пакеттай	1300-1800
Нэрлэсэн статик шинж чанар ГОСТ 6616-аар (Номинальная)	ТПР-91	В
Алдааны зөвшөөрөгдөх хязгаар, °С	ТПР-91	0..... 4°С
Шингэн металлд байлгах хугацаа, сек. ихгүй		7
Хэвийн ажиллах магадлал		0,98
Пакетийг ашиглах тоо, ш		1
Пакетийн термоэлектродын материал/диаметр,мм	ПТПР-91	Эерэг (положительный) ПР-30/0,07 платинородий

Худалдан авах хэмжээ: 2 ш.

2. Пакет преобразователя ПТПР-91-900



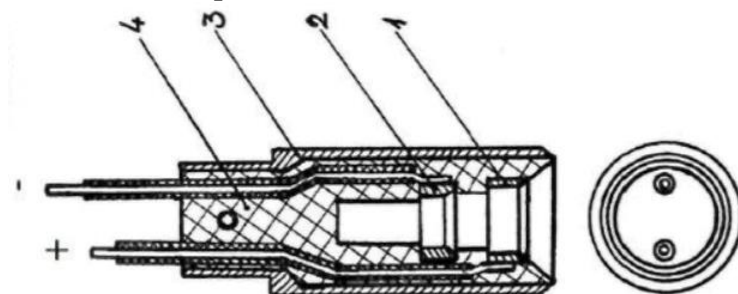
Зураг-4

1 – термопреобразователь-ийн толгой

2- цаасан гильз

Худалдан авах хэмжээ: 3000 ш.

3. Контактдержатель 6.624.004



Худалдан авах хэмжээ: 30 ш.

Барааг тодорхойлох бичиг баримт:

Тендерт оролцогч нь нийлүүлэх материалын техникийн тодорхойлолт, бусад шаардлагыг хангасан тухай чанарын сертификат, үйлдвэрлэгчийн нэр, хаяг, үйлдвэрлэсэн огноо, цэвэр жин зэргийг тодорхой заасан гарал үүслийн гэрчилгээ ирүүлнэ.

Шаардлага:

Цутгуурын цехэд ашигладаг шингэн металлын (ган, ширэм) температурыг тодорхойлох нэг сувгийг бүртгэн авах Ш932.9А (29.010/1, 29.010/2, 29.010/3) “дискограф” төхөөрөмжтэй зохицон ажиллах шаардлагатай.